

Revêtements



zingage électrolytique, sans chrome 6, bonne résistance à la corrosion en conditions climatiques « normales » sans exposition directe aux intempéries et en montage caché



zingage électrolytique, sans chrome 6, couches supplémentaires pour une meilleure résistance à la corrosion, surface recouvrable avec du vernis, pas de corrosion de contact avec des métaux contenant de l'aluminium ou du magnésium



zinc trempé, recouvrable avec du vernis et meilleures propriétés de glissement



zingage électrolytique, sans chrome 6, couches supplémentaires pour une meilleure résistance à la corrosion, surface recouvrable avec du vernis, effet « auto-guérison » en cas d'endommagement de la couche de protection



revêtement électrolytique de zinc et nickel similaire au SC 1, mais avec une résistance à la corrosion nettement supérieure



zinc et aluminium trempés, similaire à la galvanisation à chaud, pour tôles et fils (pour les pièces découpées, certains bords peuvent être à nu, donc peu intéressants en cas d'exposition directe aux intempéries)



Revêtement noir de grande qualité, résistance au frottement et meilleure résistance à la corrosion



Revêtement de couleur en acier inoxydable



zingage électrolytique, sans chrome 6, bonne protection contre la corrosion sans exposition directe aux intempéries et en montage caché, très bonnes propriétés de glissement, couche passive résistante aux frottements empêchant que des particules ne se détachent et que le filetage colle au bois (réduction du couple de vissage)

Toutes les informations sur la protection contre la corrosion se réfèrent à des produits testés directement après la production!

Matériau

